

**COMUNE DI CASTEL CONDINO
PROVINCIA DI TRENTO**

CONTO DELLA GESTIONE DELL'ECONOMO

Margherita Parolari

Esercizio 2019

Modello n. 17

per i comuni, gli enti costituiti ai sensi dell'articolo 7 D.P.R. 22 marzo 1974, n. 279
e le unioni di comuni

digitalmente, predisposto e conservato presso questa Amministrazione in conformità alle regole tecniche (Artt. 3 bis e 71 D. Lgs. 82/2005).

La firma autografa è sostituita dall'indicazione a stampa del nominativo del responsabile (art. 3 D. Lgs. 39/1993).

Visto di regolarità

Il responsabile del servizio finanziario

Lina Cimarolli
(firmato digitalmente)

Questa nota, se trasmessa in forma cartacea con la segnatura di protocollo, costituisce copia dell'originale informatico firmato digitalmente, predisposto e conservato presso questa Amministrazione in conformità alle regole tecniche (Artt. 3 bis e 71 D. Lgs. 82/2005).

La firma autografa è sostituita dall'indicazione a stampa del nominativo del responsabile (art. 3 D. Lgs. 39/1993).